

PLAN KONTROLE													DS-IMS ³				
☐ Prototip ☐ Predserijska proizvodnja ☐ Serijska proizvodnja ☐ Safe Launch																	
Broj plana kontrole			Ključni kontakt / telefon:					Datum izdavanja dok.		Datum (Rev.)							
CP-215128			D. S. / 555-543-7809					7.11.2021		5/26/2023 (Rev 2.)							
Broj dela /Poslednji nivo izmena								Inženjersko odobrenje klijenta/Datum (ukoliko je potrebno)									
12345678AC								N/A									
Naziv/Opis dela			Odobrio Dostavljač/Ogranak / Datum					Odobrenje kvaliteta klijenta / Datum (ukoliko je potrebno)									
Stabilizer Bar, Rear			2/14/2021					2/15/2021									
Dostavljač/Ogranak		Kod dostavljača	Ostala odobrenja / Datum(ukoliko je potrebno)					Ostala odobrenja / Datum (ukoliko je potrebno)									
Stab Bar Inc.		82842 MK						N/A									
Broj procesa	Naziv procesa / Opis operacije	Masina, uređaj, alat	KARAKTERISTIKE			Klasa spec. karak.	METODE				Plan reakcije						
			Br	Proizvod	Proces		Specifikacija, Tolerancija proizvoda / proces	Ocena / Kontrolna metoda	UZORAK		Metoda nadzora	Akcija	Vlasnik / Odgovoran				
10	Merenje	Merni Fiksatori		Oblik / Dimenzije Dela			Pravila Kontura / Eye Lokacija Prema Crtežu	Merač konture	1 Deo	100%	Radna instrukcija: QI-PRD-01	Pratiti instrukcije iz QI-PRD-11	Saradnik za Merenje				
								Verifikovati sa Master Uzorkom	1 Deo	Pre Prvog Dela	Radna instrukcija: QI-PDR-01, Kontr. karta: PRD-030	Pratiti instrukcije iz QI-PRD-03	Saradnik za Merenje				
20	Uklapanje (dorada)	Proces Uklapanja		Oblik / Dimenzije Dela			Pravila Kontura / Eye Lokacija Prema Crtežu	Merač konture	1 Deo	100% (Svaki Doradeni Deo)	Radna instrukcija: QI-PRD-01	Pratiti instrukcije iz QI-PRD-11	Saradnik za Merenje				
								Izgled			Bez Tragova Oštećenja	Vizualna Inspekcija	1 Deo	100%	Radna instrukcija: QI-PRD-01	Pratiti instrukcije iz QI-PRD-11	Saradnik za Merenje
								Eye Hole Diametar			16,0 +/-0,25mm	Merač konture / Merač Utikača	1 Deo	100%	Radna instrukcija: QI-PRD-01	Pratiti instrukcije iz QI-PRD-11	Saradnik za Merenje
60	Dorada - Shot Peen	Shot Peen		Deo Bez Boje			Šipka sa Potpuno Uklonjenom Bojom	Vizualna Inspekcija	Svaka Šipka	100%	Radna instrukcija: QI-STP-01	Prpouštati Šipku(e) kroz Shot Peen proces Dok se sva Boja ne ukloni	Menadžer Operacija				
30	Montaža čeljusti	Assembly Dial		Montaža Nosača i Kucišta			Pravilno Kucište Čeljusti	In-line Vizuelni Sistem	1 Deo	100%	Radna instrukcija: QI-AH-01	Pratiti instrukcije iz KAO-CC6	Saradnik za Montažu				
						Error-Proofing Potvrda		Pravilna Funkcija Vizuelnog Sistema	Red Radit	1 Deo	Početak Svake Smene / Changeover / Promena Alata	Radna instrukcija: QI-RR-01, Kontr. karta: RR-001	Pratiti instrukcije iz KAO-RR9	Saradnik za Montažu			
6	Mašinska obrada kočionih rotora	CNC		Završna Obrada Kočionih Ploča			0,4-0,18 RA	Profilometar	1 Deo	Svaki 30. Deo	Radna instrukcija: WI-CNC-01, Kontr. karta: CS-012	Pratiti instrukcije iz RP-9	Menadžer Obezbeđenja Kvaliteta				
6 (SLP)	Mašinska obrada kočionih rotora	CNC		Završna Obrada Kočionih Ploča			0,4-0,18 RA	Profilometar	1 Deo	100%	Radna instrukcija: WI-CNC-01, Kontr. karta CS-012	Pratiti instrukcije iz RP-9	Menadžer Obezbeđenja Kvaliteta				
30	Eye Hole Bušenje	Presa 15		Diametar Rupe			36,0 +/-0,05mm	Profilometar	1 Deo	Svaki 10. Deo	Radna instrukcija: QI-23, SPC & X&R Chart CAP-3	Pratiti instrukcije iz RP-6	Menadžer Obezbeđenja Kvaliteta				